

**DEFINITION DE FONCTION  
TECHNICIEN - CHEF D'EQUIPE**

Mise à jour le : 09/06/2017

**Missions :**

**Technique :**

- Fait fonctionner les équipements de production
- Analyse et corrige les aléas rencontrés et s'assure de la stabilité de la production après redémarrage
- Etablit les gammes de réglage
- Assure les changements de production (OF, colorants, matière première)
- Fait réaliser et participe, le cas échéant, aux changements d'outillage.

**Qualité :**

- S'assure de la bonne réalisation des contrôles
- Analyse tous les aléas qualité et prend les décisions adéquates (poursuite de la production, correction, arrêt)
- En cas de production non conforme, il prend les dispositions pour isoler les productions suspectes.
- Travaille en étroite collaboration avec le responsable qualité. Participe à l'élaboration et à la mise en œuvre des plans d'amélioration de la qualité.

**Organisation de la production :**

- Assure le respect de la planification des OF (suivant instruction ordonnancement)
- Assure la conformité des productions en quantité et qualité.
- Assure le respect des cadences de production.
- S'assure de la bonne identification et évacuation des palettes terminées.
- Enregistre les données de production prévues et renseigne sur le cahier de liaison les aléas rencontrés.
- Rencontre régulièrement les autres chefs d'équipe pour échanger sur le fonctionnement de l'atelier, les points positifs et difficultés rencontrées. Définit et met en œuvre, avec ses collègues, des plans d'amélioration.

**Hygiène et sécurité :**

- Respecte et fait respecter strictement les règles de sécurité en vigueur dans l'usine.
- Respecte et fait respecter le fonctionnement normal et prévu des dispositifs de sécurité des machines et autres équipements.
- S'assure du bon rangement et de la propreté de l'atelier. Fait prendre les dispositions adéquates.

**Communication – management :**

- Fixe les consignes et distribue les tâches au personnel de l'équipe.
- S'assure de leur bonne réalisation.
- Transmet au personnel de l'équipe toutes les informations susceptibles de les intéresser.

- Assure au sein de l'équipe un climat serein, propice à la réalisation d'un travail performant.

#### Compétences :

##### Connaissances :

- La technologie de l'injection-soufflage (ISBM).
- Les machines de production et auxiliaires (production d'air comprimé et d'eau froide, distribution matière, dosage colorants et additifs...). Les équipements périphériques : convoyeurs, testeuses, mise en packs (bagging).
- Les moules d'ISBM.
- Les produits fabriqués et critères de conformité.
- Les défauts qualité (panoplies, sévérité).
- Connaissances générales en mécanique, électricité et automatismes.
- Connaissances de la gestion de production.

##### Savoir-faire :

- Maîtrise totale des équipements de production.
- Montage et mise en service des outillages.
- Essai et mise au point des nouveaux moules, établissement des fiches de réglage.
- Assure la formation des personnels de production et mécaniciens.

##### Savoir-être :

- Aptitude au travail d'équipe, capacité d'écoute.
- Connaissance et respect des règles de rangement, de propreté et de sécurité.
- Savoir s'organiser dans son travail et organiser le travail des personnels des équipes.
- Rigueur et réactivité.

#### Niveau :

- Bac + 2 (BTS ou équivalent) dans une des spécialités de l'industrie (MAI, plasturgie, Maintenance industrielle...).
- Expérience en production.
- Connaissance (si possible) de la transformation des matières plastiques et/ou de l'emballage.

#### Horaires et rémunération envisagés :

- Travail posté, y compris nuit 3x8 / 5 jours. Evolution possible sur travail 5x8 – 7/7
- Statut : ETAM
- Salaire : 2000 – 2200 €/mois X 13 mois
- Primes conventionnelles (panier, équipe...)
- Mutuelle d'entre prise