

Seaquist Closures France - Groupe APTAR

Alternant(e) - REGLEUR (H/F) SEPTEMBRE 2017 – Poincy (77)

Aptar, groupe américain, leader dans la conception et la fabrication de systèmes de distribution pour les produits de consommation courante, opère au niveau mondial pour les plus grands noms de la parfumerie / cosmétique, de l'industrie pharmaceutique et de l'alimentaire. Le groupe emploie en France près de 3 500 personnes et 10 000 personnes dans le monde, il est constitué de 47 sites.

Filiale française du groupe APTAR, la société **Seaquist Closures France** est leader sur le marché de l'injection de capsules mono, bi et tri matière à destination de produits cosmétiques. Les ateliers sont constitués de 42 presses de 90 à 650 tonnes.

Le site est basé à Poincy (Zone industrielle de Meaux à 30 minutes en train de Paris Gare de l'Est).

Description du poste

Rattaché(e) au Responsable Production, vous intégrez l'équipe Production du site et participez activement à la vie du service en terme de sécurité, qualité et productivité.

Agencer le poste de production

- ⇒ S'occuper du montage et démarrage moule
- ⇒ Vérifier l'ergonomie du poste de travail (tapis, circulation des pièces...)
- ⇒ Mettre en place les documents de fabrication et de contrôle (classeur moule pièce type, calibre)
- ⇒ Veiller à la propreté des moyens de production et du poste de travail

Lancer la procédure de démarrage

- ⇒ S'assurer de la conformité de la matière, du colorant et du temps de cycle par rapport à l'ordre de fabrication
- ⇒ Initialiser le programme adapté et applique la gamme de réglage jusqu'à obtention de pièces conformes
- ⇒ Evacuer en « pièces non conformes » les pièces issues de réglages initiaux jusqu'à accord de démarrage

Optimiser les réglages machines

- ⇒ Contrôler l'évolution des ratios (efficacité, rebuts, non-conformités) et engage les actions nécessaires à leur amélioration
- ⇒ Consigner tout changement de réglage dans la fiche moule

Reporting

- ⇒ Rendre compte de la production et des anomalies au Régleur chef d'équipe
- ⇒ Transmettre à l'équipe suivante toutes les modifications réalisées
- ⇒ Collaborer avec le technicien process injection dans le cadre de modifications importantes dans le processus
- ⇒ Renseigner tous les documents de travail (fiche moule, bilan de production, accord de démarrage et suivi qualité...)

Amélioration continue

- ⇒ Optimiser les process
- ⇒ Intervenir sur les machines spécifiques (slevage ,décoration, assemblage haute cadence) robot 6 axes et 3 axes.

Profil

Dans le cadre d'une formation en plasturgie et composites, vous souhaitez travailler au sein d'une entreprise à taille humaine dynamique et innovante en terme de technicité.

Rigoureux (se) et investi(e) dans votre travail, vous avez le sens du relationnel.

Rémunération : Selon le profil et les règles applicables

Début de l'alternance : Septembre 2017 pour 1 an ou 2 ans

Référence de l'annonce : REGSCF

Adresse pour postuler : melanie.certaux@aptar.com

Informations supplémentaires : Poste en horaire de journée